



# Prefeitura do Município de Angatuba

## Estado de São Paulo

### HOMOLOGAÇÃO E ADJUDICAÇÃO

Referência: **Processo nº 034/2024 – Dispensa nº 015/2024**  
**Chamada Pública nº 002/2024**

No uso das atribuições legais a mim conferidas e em conformidade com o disposto no artigo 71, inciso IV da Lei Federal nº 14.133/2021. **HOMOLOGO e ADJUDICO** o procedimento acima, que tem como objeto a **“AQUISIÇÃO DE GÊNEROS ALIMENTÍCIOS DA AGRICULTURA FAMILIAR E DO EMPREENDEDOR FAMILIAR RURAL, PARA O ATENDIMENTO AO PROGRAMA NACIONAL DE ALIMENTAÇÃO ESCOLAR – PNAE”**, na seguinte conformidade: a **“ASSOCIAÇÃO DOS PRODUTORES ORGÂNICOS DE ANGATUBA - APOAN”** foi decretada VENCEDORA nos itens 05 – (5.000 kg) abobrinha italiana, 08 – (4.838 kg) alface, 17 – (500 kg) cheiro verde, 19 – (2.000 kg) couve, 26 – (2.000 kg) mandioca, 33 – (1.200 kg) repolho e 35 – (6.300 kg) tomate, totalizando R\$ 200.000,14 (duzentos mil reais e quatorze centavos), **“COOPERATIVA DE PRODUTORES AGRÍCOLAS E ARTESANATO DA FAZENDA IPANEMA – COOPRAFI”** foi decretada VENCEDORA no item 10 – (27.500 kg) banana nanica, totalizando R\$ 159.500,00 (cento e cinquenta e nove mil e quinhentos reais), **“COOPMAIO - COOPERATIVA DOS AGRICULTORES FAMILIARES 16 DE MAIO”** foi decretada VENCEDORA nos itens 01 - (1.500 kg) abacate, 06 – (1.200 kg) acelga, 08 - (3.162 kg) alface, 13 – (4.300 kg) beterraba, 14 – (3.000 kg) brócolis, 15 – (5.000 kg) cebola, 16 – (5.200 kg) cenoura, 18 – (1.500 kg) chuchu, 20 – (3.000 kg) couve-flor, 23 – (9.000 kg) limão taiti, 25 – (2.600 kg) mamão formosa, 28 – (16.000 kg) melancia, 31 – (2.000 kg) pepino e 35 – (8.700 kg) tomate, totalizando R\$ 466.362,86 (quatrocentos e sessenta e seis mil trezentos e sessenta e dois reais e oitenta e seis centavos), **“COOPERATIVA AGROPECUÁRIA DOS AGRICULTORES FAMILIARES DE PILAR DO SUL E REGIÃO (COOPAFAPS)”** que foi decretada VENCEDORA nos itens 21 – (1.000 kg) goiaba vermelha, 22 – (15.000 kg) laranja pêra; 24 – (14.500 kg) maçã gala; 30 – (9.000 kg) mexerica ponkan e 32 – (6.000 kg) pera willians, totalizando R\$ 422.745,00 (quatrocentos e vinte e dois mil setecentos e quarenta e cinco reais), **“COOPERATIVA DE AGRICULTORES FAMILIARES DE ITARARÉ – AGROINDUSTRIAL (COAFAI)”**, foi decretada VENCEDORA nos itens 03 – (1.000 kg) abóbora cabotia descascada, 04 – (2.000 kg) abóbora pescoço descascada, 11 – (1.200 kg) batata doce roxa, 12 – (6.500 kg) batata monalisa, 27 – (3.000 kg) mandioquinha e 34 – (1.200 kg) repolho roxo, totalizando R\$ 138.118,00 (cento e trinta e oito mil cento e dezoito reais). Quanto aos demais itens 02 – (2.270 kg) abacaxi pérola, 07 – (1.200 kg) acerola - polpa, 09 – (1.400 kg) alho descascado e 29 – (2.300 kg) melão amarelo, os mesmos ficaram DESERTOS. Cumpra-se e Publique-se na forma da Lei.

Gabinete do Prefeito, em 10 de outubro de 2024

**NICOLAS BASILE ROCHEL**  
Prefeito Municipal